



TunturiTecille tärkeintä on hitsausprosessin kokonaisuuden hallinta

Nopea liekkikumennus tuo hitsaukseen joustavuutta ja ketteryyttä

LINDOFLAMM® liekkiratkaisut ja erikoispolttimet:

- Liekkikumennus säästää huomattavasti aikaa ja rahaa verrattuna perinteisiin esilämmitysratkaisuihin.
- Polttimien käyttöönotto on nopeaa ja kuumennus saadaan kohdistettua juuri oikealla teholla oikeaan kohtaan.
- Nopea esikumennus tuo hitsaukseen joustavuutta ja ketteryyttä.
- Kuumentaminen on tehokasta, sillä asetyleeni palaa erittäin kuumalla liekillä ja on helposti säädettävissä.

TunturiTec Oy Paraisilla on ottanut käyttöön Lindin LINDOFLAMM® polttimet hitsattavien osien esilämmitykseen ja oikaisuun. Tuotantopäällikkö Matias Eriksson perustelee valintaa yhdellä sanalla: "Nopeus."

Muihin kuumennusratkaisuihin, kuten vastusmattoihin tai uuneihin, verrattuna liekkikumennus voi säästää rutkasti sekä aikaa että rahaa. Alihankkijalle nopeus sekä työssä että työn valmistelussa on kriittisen tärkeää.

Menestyvä alihankkija on tehokas suunnitelmien mukaan toistuvissa töissä, mutta myös erinomaisen ketterä reagoimaan asiakkaan kiireellisiin tarpeisiin. "Aina ei tiedä, mitä seuraavana päivänä tehdään", Matias Eriksson sanoo.

Erikssonin lausahdus oikeasti sisältää kaikkein keskeisimmän tekijän, joka määrittää alihankkijan, erityisesti kunnossapitotyötä tekevän palveluyrityksen kehittämistä. Alihankkijalle joustavuus, ketteruus ja reagointikyky ovat keskeisiä kriteereitä tuotantojärjestelmien kehittämisessä.

Ketterää palvelua teollisuudelle

TunturiTec on perustamisestaan lähtien vuodesta 1986 tarjonnut palveluita teollisuudelle. Aluksi kunnossapidon

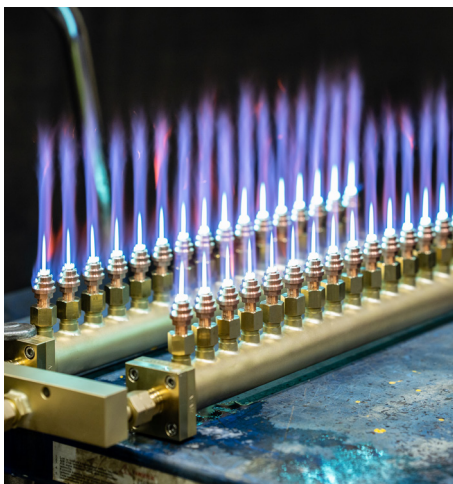
suunnittelua sekä kone- ja laitesuunnittelua, nykyään yhä enemmän alihankintaa.

Referenssiliistassa näkyy lukuisia tunnettuja kotimaisia ja ulkomaisia koneenrakennuksen ja prosessiteollisuuden suuryrityksiä, joille TunturiTec tekee joko alihankintapalvelua tai tuotantokaluston kunnossapitoon liittyvää koneistus- ja hitsaustyötä.

Aina vain enemmän hitsausta

"Hitsaamisen osuus toimituksissa kasvaa koko ajan", Matias Eriksson sanoo. TunturiTec hitsaa hyvin monipuolisesti levyrakenteista aina pinnoitehitsauksiin asti. Työt ovat usein hitsausteknisesti vaativia, kovalle kuormitukselle joutuvia teollisuuden tuotantokoneita, joissa materiaalitkin useimmin ovat työstämisen ja liittämisen kannalta hankalia erikoisteräksisiä.

Korkean laadun tuottamisessa korostuu hitsausprosessin kokonaisuuden hallinta. Se on paljon enemmän kuin menetelmien, lisäaineiden ja hitsausarvojen valitsemista. Hyvin tärkeää on esimerkiksi liitettävien osien esivalmistelu hitsausta varten ja hitsauslämmön mahdollisesti aiheuttamien muodonmuutosten hallinta. Näihin saattaa kuluu aikaa jopa enemmän kuin itse hitsaukseen.



LINDOFLAMM-polttimista ja komponenteista voi rakentaa erilaisia kokoonpanoja valmistettavan tuotteen vaatimusten mukaan.



Matias Eriksson on tyytyväinen LINDOFLAMM-polttimein, jotka ovat nopeuttaneet huomattavasti hitsattavien osien esikuumennusta ja oikaisua.



TunturiTecillä polttimet ovat olleet lähes päivittäisessä käytössä yli kahden vuoden ajan, eikä yhtäkään uutta suutinta tai varaosaa ole tarvittu.

Juuri tästä syystä LINDOFLAMM-liekkiratkaisu teki vaikutuksen Erikssoniin, kun hän ensimmäisen kerran törmäsi siihen netissä. Tarkempi tutustuminen tekniikkaan vain vahvisti ensivaikutelmaa.

Rivipolttimilla ja jakotukeilla suuria järjestelmiä

Nopeus tarkoittaa LINDOFLAMM-polttimien osalta sekä käyttöönoton nopeutta että tehokkuutta itse kuumentamisessa. Tehokkuus perustuu pitkälti siihen, että asetyleeni palaa erittäin kuumalla liekillä ja on helposti säädettävissä. Käyttöönoton nopeus taas juontuu kaasunpolton tekniikan yksinkertaisuudesta. Yksinkertaisimmillaan LINDOFLAMM tarvitsee vain asetyleenipullon ja paineilmaa.

LINDOFLAMM-polttimien ja komponenttien avulla voi rakentaa hyvinkin laajan järjestelmän, jossa kuumennus saadaan työkappaleessa juuri oikeaan kohtaan juuri oikealla teholla valmistettavan tuotteen vaatimusten mukaan. Lisäkomponenttien, kuten automaattisyytytyksen, ohjauksen ja lämpötilan valvonnan, avulla liekkikumennusratkaisun voi räätälöidä tuotteelle ja automatisoidakin. Liekkiä voi säätää ja kaasun virtausnopeutta hallita niin, että liekin ominaisuudet pysyvät tasaisina.

Yksinkertainen on kaunista

Vaativissa valmistusprosesseissa räätälöidyt ratkaisut takaavat aina parhaan tuottavuuden ja tehokkuuden, mutta hyvään tulokseen voi päästä yksinkertaisestikin.

TunturiTec asettaa suuren painon joustavuudelle ja on siksi pitäytynyt hyvin yksinkertaisessa LINDOFLAMM-kokoonpanossa, josta voi nopeasti rakentaa toimivan sovelluksen kulloinkin tekeillä olevaan työhön.



TunturiTec teki Lindenin kanssa tiivistä yhteistyötä polttimien käyttöönotossa.

TunturiTecillä käsikäyttöisten suurtehopolttimien lisäksi tuotannossa käytetään 16:n ja 33:n suuttimen rivipolttimia. Näistä pystytään rakentamaan kuumennusratkaisu melkein työhön kuin työhön.

Liekkikumennus on TunturiTecillä ollut käytössä yli kahden vuoden ajan lähes päivittäin lukuisien eri tuotteiden lämmityksessä. Erikssonin mukaan suutintakaan ei ole vaihdettu koko aikana eikä yhtään varaosaa ole tarvinnut tilata.

Haluatko tietää lisää?

Ota yhteyttä asiantuntijaamme: minna.herrala@linde.com

Oy Linde Gas Ab

Itsehallintokuja 6, 02600 Espoo

Puh. 010 2421, www.linde-gas.fi/lindoflamm

Linde on yritys nimi, jota Linde plc ja sen tytäryhtiöt käyttävät. Linde-logo, Linde-sana ja LINDOFLAMM ovat Linde plc:n tai sen tytäryhtiöiden tavaramerkkejä tai rekisteröityjä tavaramerkkejä. Copyright © 2023. Linde plc.